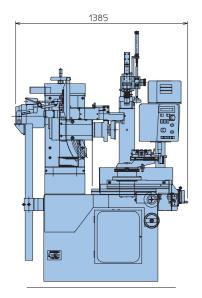
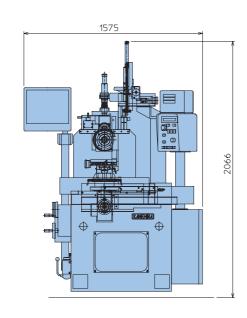
機械仕様

砥石軸	モーター出力	4P 1.5KW
	回転数	1800rpm
	傾斜角度	-10°~+25°
	上下移動量	120mm
砥石台	揺動ストローク	30mm
	揺動スピード	30回/分
	移動量	150mm
工作用テーブル	クロステーブル移動量	60mm(X・Y軸)
	工作用テーブル旋回角度	-120°~0~+120°
	旋回角度デジタル表示	最小表示5分
	ワークスライド量	50mm
	ワーククイックスライド量	50mm
砥石	砥石寸法	テーパーカップ型
		φ150×40 t ×40 H
その他	操作ハンドル手前仕様	
機械重量	2000Kg	



オプション

#LFレス装置 制御機能 ドレッサー砥石径 使用砥石 カップ型			
### (中部 であります) であります	機上ドレス装置	制御機能	連続、間欠選択
研削液装置 60L タンク 60Wポンプ 切込量デジタル表示 最少表示 0.001mm 延石軸回転数可変 1000~3000min-1 揺動往復数可変 10~60回/min 旋回デジタル角度計 2P 2.2KW 投影機装置 投影機スクリーン 停150mm 「スイス製」 (信率 20倍 特殊同心円スクリーン付 ハロゲンランプ 12V、50W アジタルカメラ装置 (CCDカメラ 7レームレート 高精度ズーム顕微鏡 モニター モニター倍率 30~120倍 (40~300倍) (ズームレンズ) 計測機能 スケール、二点間、半径、角度、キャリブレーション タロススケール、同心円、半円 パソコン 05・WIN-XP、HDD60G、DVD±R/RW、キーボード、マウス、USB2.0x2、LAN 50W/ロゲンランプ (照度調整機能付) カメラ取り付け装置剛性強化仕様 標準ズームレンズ又は超高解像度ズームレンズ スブラッシュガード 割出装置 角度目盛最小1° 12分割 標準プレート付 割出装置 角度目盛最小1° 12分割 標準プレート付 割出装置 カクロール仕様 コレット仕様 コレット仕様 コレット仕様 三次元パイス 大型 小型 7イパーR 研削治具 RTG2000M CNC-1 1軸N C仕様機		ドレッサー砥石径	φ75mm
切込量デジタル表示 最少表示 0.001mm 超石軸回転数可変 1000~3000min-1 接動往復数可変 10~60回/min 位回デジタル角度計 1分計仕様 2P 2.2KW 投影機装置 投影機スクリーン 作率 20倍 特殊同心円スクリーン付 7.0 「アスイス製」 7.4 「スイス製」 7.5 で		使用砥石	カップ型
超動往復数可変	研削液装置	60Lタンク 60Wポン	ノプ
据動往復数可変 10~60回/min	切込量デジタル表示	最少表示 0.001mm	
旋回デジタル角度計	砥石軸回転数可変	1000 ~ 3000min-1	
 砥石軸モータパワーアップ 2P 2.2KW 投影機装置 投影機スクリーン 倍率 20倍 特殊同心円スクリーン付 ハロゲンランプ 12V、50W デジタルカメラ装置 CCDカメラ 7レームレート 高精度ズーム顕微鏡 モニター モニター倍率 30~120倍 (40~300倍) (ズームレンズ) 計測機能 スケール、同心円、半円 のS・WIN・XP、HDD60G、DVD±R/RW、キーボード、マウス、USB2.0x2、LAN 50Wハロゲンランプ (照度調整機能付) カメラ取り付け装置剛性強化仕様 標準ズームレンズ又は超高解像度ズームレンズ スプラッシュガード 割出装置 角度目盛最小1° 12分割 標準プレート付 割出装置 スクロール仕様 コレット仕様 コレット仕様 コレット仕様 コレット仕様 コレット仕様 フレッチ仕様 フィックチェンジバイス フイパーR研削治具 RTG2000M CNC-1 1軸N C 仕様機 	摇動往復数可変	10~60回/min	
投影機装置	旋回デジタル角度計	1分計仕様	
信率 20倍	砥石軸モータパワーアップ	2P 2.2KW	
特殊同心円スクリーン付	投影機装置	投影機スクリーン	φ150mm
透過光源灯	「スイス製」	倍率	20倍
アジタルカメラ装置			特殊同心円スクリーン付
フレームレート 高精度ズーム顕微鏡 モニター モニター倍率 計測機能 スケール、二点間、半径、 角度、キャリブレーション を示ソフト クロススケール、同心円、半円 パソコン OS-WIN-XP、HDD60G、DVD±R/RW、 キーボード、マウス、USB2.0x2、LAN 50Wハロゲンランプ(照度調整機能付) カメラ取り付け装置剛性強化仕様 標準ズームレンズ又は超高解像度ズームレンズ スプラッシュガード 割出装置 角度目盛最小1° 12分割 標準プレート付 割出装置本体最大φ42(高精度、溝口スプリングコレット式) 円筒研削割出装置 コレット仕様 コレット仕様 コレット仕様 フレット仕様 フィックチェンジバイス フイパーR研削治具 RTG2000M CNC-1 1軸N C仕様機		透過光源灯	ハロゲンランプ 12V、50W
高精度ズーム顕微鏡 1~5x 17/ンチカラーLCD 30~120倍 (40~300倍) (ズームレンズ) 30~120倍 (40~300倍) (ズームレンズ) 30~120倍 (40~300倍) (ズームレンズ) 30~120倍 (40~300倍) (ズームレンズ) スケール、二点間、半径、角度、キャリブレーション クロススケール、同心円、半円 05-WIN-XP、HDD60G、DVD±R/RW、キーボード、マウス、USB2.0x2、LAN 50Wハロゲンランプ (照度調整機能付) カメラ取り付け装置剛性強化仕様 標準ズームレンズ又は超高解像度ズームレンズ スプラッシュガード 割出装置 角度目盛最小1° 12分割 標準プレート付 割出装置 割出装置 本準プレート付 割出装置 スクロール仕様 コレット仕様 コレット仕様 コレット仕様 コレット仕様 コレット仕様 フレット仕様 フィックチェンジバイス 大型・小型 クイックチェンジバイス フィパーR研削治具 RTG2000M CNC-1 1軸NC仕様機	デジタルカメラ装置	CCDカメラ	200万画素カラー 3CCD
モニター 17インチカラーLCD 30~120倍 (40~300倍) (ズームレンズ) スケール、二点間、半径、角度、キャリブレーション 表示ソフト		フレームレート	30fps
モニター倍率 30~120倍 (40~300倍) (ズームレンズ) スケール、二点間、半径、角度、キャリブレーション 表示ソフト		高精度ズーム顕微鏡	1∼5x
計測機能 スケール、二点間、半径、 角度、キャリブレーション 表示ソフト パソコン クロススケール、同心円、半円 のS-WIN-XP、HDD60G、DVD±R/RW、 キーボード、マウス、USB2.0x2、LAN 50Wハロゲンランプ(照度調整機能付) カメラ取り付け装置剛性強化仕様 標準ズームレンズ又は超高解像度ズームレンズ スプラッシュガード 割出装置 角度目盛最小1° 12分割 標準プレート付 割出装置本体最大φ42 (高精度、溝口スプリングコレット式) 円筒研削装置 スクロール仕様 コレット仕様 コレット仕様 コレット仕様 三次元バイス クイックチェンジバイス ワイパーR研削治具 RTG2000M CNC-1 1軸N C 仕様機		モニター	17インチカラーLCD
表示ソフト パソコン角度、キャリブレーション クロススケール、同心円、半円 のS-WIN-XP、HDD60G、DVD±R/RW、 キーボード、マウス、USB2.0x2、LAN 50Wハロゲンランプ (照度調整機能付)カメラ取り付け装置剛性強化仕様 標準ズームレンズ又は超高解像度ズームレンズスプラッシュガード 割出装置角度目盛最小1° 12分割 標準プレート付 割出装置本体最大φ42 (高精度、溝口スプリングコレット式)円筒研削装置スクロール仕様 コレット仕様下筒研削割出装置コレット仕様三次元バイス クイックチェンジバイス ワイパーR研削治具 RTG2000M CNC-11軸N C 仕様機		モニター倍率	30~120倍 (40~300倍) (ズームレンズ)
表示ソフト パソコンクロススケール、同心円、半円 のS-WIN-XP、HDD60G、DVD±R/RW、 キーボード、マウス、USB2.0x2、LAN 50W/ハロゲンランプ (照度調整機能付)カメラ取り付け装置剛性強化仕様 標準ズームレンズ又は超高解像度ズームレンズスプラッシュガード 割出装置角度目盛最小1° 12分割 標準プレート付 割出装置本体最大φ42 (高精度、溝口スプリングコレット式)円筒研削装置スクロール仕様 コレット仕様下筒研削割出装置コレット仕様三次元パイス クイックチェンジパイス ワイパーR研削治具 RTG2000M CNC-11軸N C 仕様機		計測機能	スケール、二点間、半径、
パソコン OS-WIN-XP、HDD60G、DVD±R/RW、キーボード、マウス、USB2.0x2、LAN 50W/ハロゲンランプ(照度調整機能付) カメラ取り付け装置剛性強化仕様 標準ズームレンズ又は超高解像度ズームレンズ スプラッシュガード 割出装置 角度目盛最小1°12分割 標準プレート付割出装置本体最大φ42(高精度、溝口スプリングコレット式) 円筒研削装置 スクロール仕様コレット仕様 コレット仕様 コレット仕様 フレット仕様 ア筒研削割出装置 コレット仕様 大型 ・小型 クイックチェンジバイス フィパーR研削治具 RTG2000M CNC-1 1軸NC仕様機			角度、キャリブレーション
まーボード、マウス、USB2.0x2、LAN 透過光源灯 50Wハロゲンランプ (照度調整機能付) カメラ取り付け装置剛性強化仕様 標準ズームレンズ又は超高解像度ズームレンズ スプラッシュガード 割出装置 角度目盛最小1° 12分割 標準プレート付割出装置本体最大 φ42 (高精度、溝口スプリングコレット式) 円筒研削装置 スクロール仕様コレット仕様 コレット仕様 コレット仕様 三次元バイス 大型・小型 クイックチェンジバイス ワイパーR研削治具RTG2000M CNC-1 1軸N C 仕様機		表示ソフト	クロススケール、同心円、半円
透過光源灯 50Wハロゲンランプ (照度調整機能付) カメラ取り付け装置剛性強化仕様 標準ズームレンズ又は超高解像度ズームレンズ スプラッシュガード 割出装置 角度目盛最小1° 12分割 標準プレート付割出装置本体最大φ42 (高精度、溝口スプリングコレット式) 円筒研削装置コレット仕様コレット仕様コレット仕様 三次元バイス大型・小型クイックチェンジバイスワイパーR研削治具RTG2000M CNC-1 1軸NC仕様機		パソコン	OS-WIN-XP、HDD60G、DVD±R/RW、
カメラ取り付け装置剛性強化仕様 標準ズームレンズ又は超高解像度ズームレンズ スプラッシュガード 割出装置 角度目盛最小1° 12分割 標準プレート付 割出装置本体最大 φ42 (高精度、溝口スプリングコレット式) 円筒研削装置 スクロール仕様 コレット仕様 円筒研削割出装置 コレット仕様 三次元バイス 大型 ・小型 クイックチェンジバイス ワイパーR研削治具 RTG2000M CNC-1 1軸N C 仕様機			キーボード、マウス、USB2.0x2、LAN
標準ズームレンズ又は超高解像度ズームレンズ スプラッシュガード 割出装置 角度目盛最小1° 12分割 標準プレート付 割出装置本体最大 φ42 (高精度、溝口スプリングコレット式) 円筒研削装置 スクロール仕様 コレット仕様 円筒研削割出装置 コレット仕様 三次元バイス 大型 ・小型 クイックチェンジバイス ワイパーR研削治具 RTG2000M CNC-1 1軸NC仕様機		透過光源灯	50Wハロゲンランプ (照度調整機能付)
スプラッシュガード 角度目盛最小1° 12分割 標準プレート付 割出装置 角度目盛最小1° 12分割 標準プレート付 割出装置本体最大 φ42 (高精度、溝口スプリングコレット式) 円筒研削装置 スクロール仕様 コレット仕様 三次元バイス クイックチェンジバイス ワイパーR研削治具 RTG2000M CNC-1 大型・小型 1軸N C 仕様機		カメラ取り付け装置剛性強化仕様	
割出装置角度目盛最小1°12分割 標準プレート付 割出装置本体最大 φ42 (高精度、溝口スプリングコレット式)円筒研削装置スクロール仕様 コレット仕様円筒研削割出装置コレット仕様三次元パイス クイックチェンジパイス大型 . 小型 クイパーR研削治具RTG2000M RTG2000M RTG2000M RTCC11軸N C 仕様機		標準ズームレンズ又は超高解像度ズームレンズ	
割出装置本体最大 φ42 (高精度、溝口スプリングコレット式) 円筒研削装置 スクロール仕様 コレット仕様 円筒研削割出装置 コレット仕様 三次元パイス 大型 ・小型 クイックチェンジパイス ワイパーR研削治具 RTG2000M CNC-1 1軸N C 仕様機	スプラッシュガード		
円筒研削装置 スクロール仕様 コレット仕様 円筒研削割出装置 コレット仕様 三次元バイス 大型 . 小型 クイックチェンジバイス ワイパーR研削治具 RTG2000M CNC-1 1軸N C 仕様機	割出装置	角度目盛最小1° 12分割 標準プレート付	
コレット仕様 円筒研削割出装置 コレット仕様 三次元バイス 大型 ・小型 クイックチェンジバイス ワイパーR研削治具 RTG2000M CNC-1 1軸N C 仕様機		割出装置本体最大φ42	2(高精度、溝口スプリングコレット式)
円筒研削割出装置 コレット仕様 三次元バイス 大型 . 小型 クイックチェンジバイス ワイパーR研削治具 RTG2000M CNC-1 1軸N C 仕様機	円筒研削装置	スクロール仕様	
三次元パイス 大型 . 小型 クイックチェンジパイス ワイパーR研削治具 RTG2000M CNC-1 1軸NC仕様機		コレット仕様	
クイックチェンジバイス ワイパーR研削治具 RTG2000M CNC-1 1軸NC仕様機	円筒研削割出装置	コレット仕様	
ワイパーR研削治具 RTG2000M CNC-1 1軸NC仕様機	三次元バイス	大型 . 小型	
RTG2000M CNC-1 1軸NC仕様機	クイックチェンジバイス		
11.000	ワイパーR研削治具		<u> </u>
超精密旋回台	RTG2000M CNC-1	1軸NC仕様機	
	超精密旋回台		



機械寸法図

デジタルCCDカメラ装置仕様

KANEHIRA 株式会社カネヒラ

- ・ダイヤモンド砥石自動成形盤
- ・工具研削盤
- 各種専用機設計製作
- 精密測定装置設計製作

●本機の仕様は改良のため予告なく変更する場合があります。詳しくはお問い合わせください。2012.10

工具研削盤

RTG2000M

PCD・CBN ツール加工に最適





PCD工具研削盤の手動機における最高峰機

PCD工具研削盤を作り続けて30年、 すべてにレベルアップした最高峰手動機の登場です

機上測定器支持部に高剛性防振支柱を採用

高倍率画像でのリアルタイム研削加工観測 (CCDカメラ仕様) が可能となりました。 研削加工時のワークアプローチ、加工の確認がよりスピーディに行え加工能率がアップします。





高精度、高剛性

コンクリート充填ベッド(高剛性、高振動減衰)を採用し、更に ワークXYテーブル旋回軸の旋回精度および剛性を当社従来機 種の約2倍にアップしました。

またエアーパージによる防塵の採用で、旋回部ベアリングの大 幅な寿命アップが図れます。

高能率加工

高出力モータ (オプション 2.2kw) により 高能率加工が行えます。

超精密ノーズR研削

旋回真円精度1µm以下(実績値0.2µm)を保証する超精密超 高剛性旋回部(オプション)の登場により、PCD・単結晶ダイ ヤモンドの超精密研削加工が可能となります。

加工時間を短縮

クイックスライド装置により、研削作業と被削材刃部確認作業 が連続して数秒以内で行なえ、作業全体が余分な操作がなく最 短時間で行なえます。

加工物を取り付けたままで、検定測定ができますので、時間短 縮とともに、加工精度が高まります。

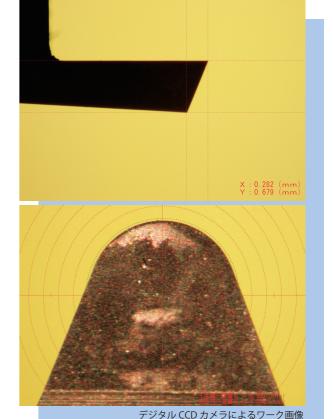
また機上ドレッサー(オプション)により研削加工中の砥石の ドレッシングがワンタッチで行えます。

CCDカメラ

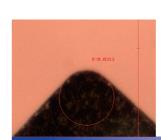
- さらに高機能デジタルCCDカメラ (オプション) 使用により
- 切削工具などの円弧 (ノーズR) のドンピシャ加工
- 任意の大きさに同心円描画
- ノーズRの交差範囲設定描画
- 高精度溝入れバイト、幅決め研削の リアルタイム観測/測定
- 任意のクロススケール描画
- 各種測定、測定画面のパソコンへの保存

などが可能です。

またカメラは上方に100mm退避出来ます。加工中のカメラの 汚れを防ぎ、上方退避の為カメラの再現性は良好です。



KANEHIRA

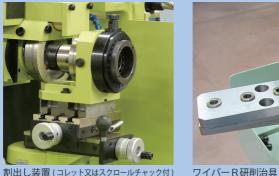


PCDチップR 0.03 mm研削加工 (チップ・エレメントシックス製CTM-302 ダイヤモンド粒径2~30μm) 加工機:超精密旋回台、1軸切込CNC仕様

豊富なオプションで本機を自由自在にお使いください。

各種別記アタッチメントの取付によって、割出研削・円筒研削・球面研削等ができ、広い用途に使用できるよう設計してあります。









クイックチェンジバイス 大型クイックチェンジ三次元バイス (3CV)



RTG2000M CNC-1 1 軸 NC 仕様機