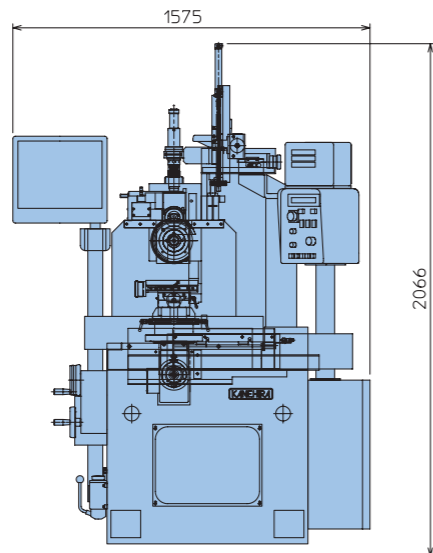
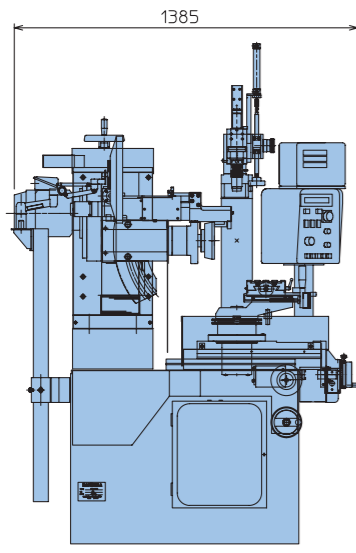
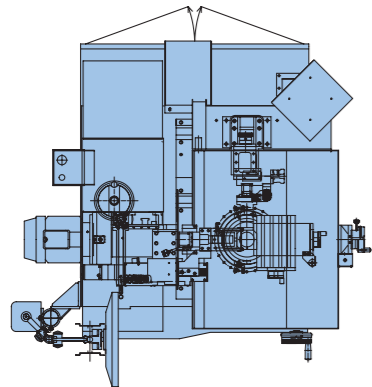


## 機械仕様

砥石軸	モーター出力 回転数 傾斜角度 上下移動量	4P 1.5KW 1800rpm -10°~+25° 120mm
砥石台	揺動ストローク 揺動スピード 移動量	30mm 30回/分 150mm
工作用テーブル	クロステーブル移動量 工作用テーブル旋回角度 旋回角度デジタル表示 ワークスライド量 ワーククイックスライド量	60mm(X・Y軸) -120°~0~+120° 最小表示 5分 50mm 50mm
砥石	砥石寸法	テーパークップ型 φ150×40 t×40H
その他	操作ハンドル手前仕様	
機械重量		2000Kg

## オプション

機上ドレス装置	制御機能 ドレッサー砥石径 使用砥石	連続、間欠選択 φ75mm カップ型
研削液装置	60Lタンク 60Wポンプ	
切込量デジタル表示	最少表示 0.001mm	
砥石軸回転数可変	1000~3000min-1	
揺動往復数可変	10~60回/min	
旋回デジタル角度計	1分計仕様	
砥石軸モーターアップ	2P 2.2KW	
投影機装置 「スイス製」	投影机スクリーン 倍率	φ150mm 20倍 特殊同心円スクリーン付 ハロゲンランプ 12V、50W
デジタルカメラ装置	透過光源灯 CCDカメラ フレームレート 高精度ズーム顕微鏡 モニター モニター倍率 計測機能 表示ソフト パソコン 透過光源灯 カメラ取り付け装置剛性強化仕様 標準ズームレンズ又は超高解像度ズームレンズ	200万画素カラー3CCD 30fps 1~5x 17インチカラーLCD 30~120倍(40~300倍)(ズームレンズ) スケール、二点間、半径、 角度、キャリブレーション クロススケール、同心円、半円 OS-WIN-XP、HDD60G、DVD±R/RW、 キーボード、マウス、USB2.0x2、LAN 50Wハロゲンランプ(照度調整機能付)
スブラッシュガード		
割出装置	角度目盛最小1° 12分割 標準プレート付 割出装置本体最大φ42(高精度、溝口スプリングコレット式)	
円筒研削装置	スクロール仕様 コレット仕様	
円筒研削割出装置	コレット仕様	
三次元パイプ	大型・小型	
クイックチェンジパイプ		
ワイバー研削治具		
RTG2000M CNC-1 超精密旋回台	1軸NC仕様機	



## 機械寸法図

デジタルCCDカメラ装置仕様

工具研削盤

# RTG2000M

PCD・CBN ツール加工に最適



**KANEHIRA**  
株式会社 カネヒラ

- ・ダイヤモンド砥石自動成形盤
- ・工具研削盤
- ・各種専用機設計製作
- ・精密測定装置設計製作

〒478-0069 愛知県知多市新刀池 2-29  
TEL:0562-56-6790 FAX:0562-56-6791  
HP:<http://kanehira.biz> E-mail:[kanehira@kanehira.biz](mailto:kanehira@kanehira.biz)

●本機の仕様は改良のため予告なく変更する場合があります。詳しくはお問い合わせください。2012.10

# KANEHIRA

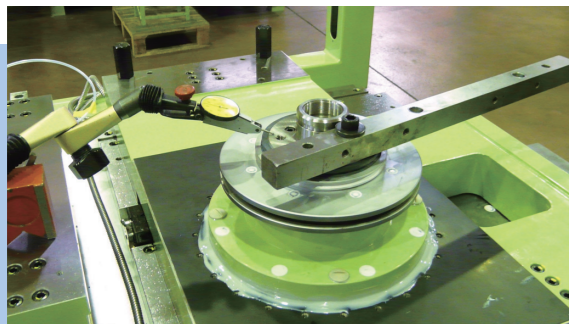
# PCD工具研削盤の手動機における最高峰機

# KANEHIRA

PCD工具研削盤を作り続けて30年、  
すべてにレベルアップした最高峰手動機の登場です

機上測定器支持部に高剛性防振支柱を採用

高倍率画像でのリアルタイム研削加工観測（CCDカメラ仕様）が可能となりました。  
研削加工時のワークアプローチ、加工の確認がよりスピーディに行え加工能率がアップします。



旋回部剛性チェック作業風景

## 高精度、高剛性

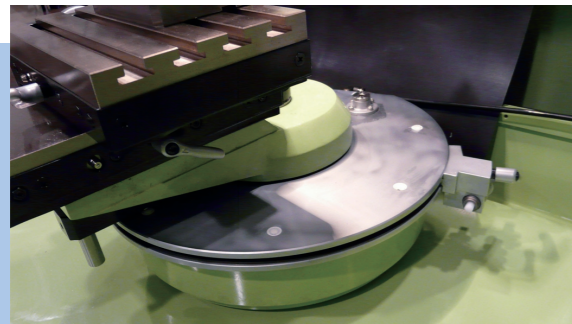
コンクリート充填ベッド（高剛性、高振動減衰）を採用し、更にワークXYテーブル回転軸の回転精度および剛性を当社従来機種種の約2倍にアップしました。  
またエアバージによる防塵の採用で、旋回部ベアリングの大幅な寿命アップが図れます。

## 高能率加工

高出力モータ（オプション2.2kw）により  
高能率加工が行えます。

## 超精密ノーズR研削

旋回真円精度 $1\mu\text{m}$ 以下（実績値 $0.2\mu\text{m}$ ）を保証する超精密超  
高剛性旋回部（オプション）の登場により、PCD・単結晶ダイ  
ヤモンドの超精密研削加工が可能となります。



超精密旋回台

## 加工時間を短縮

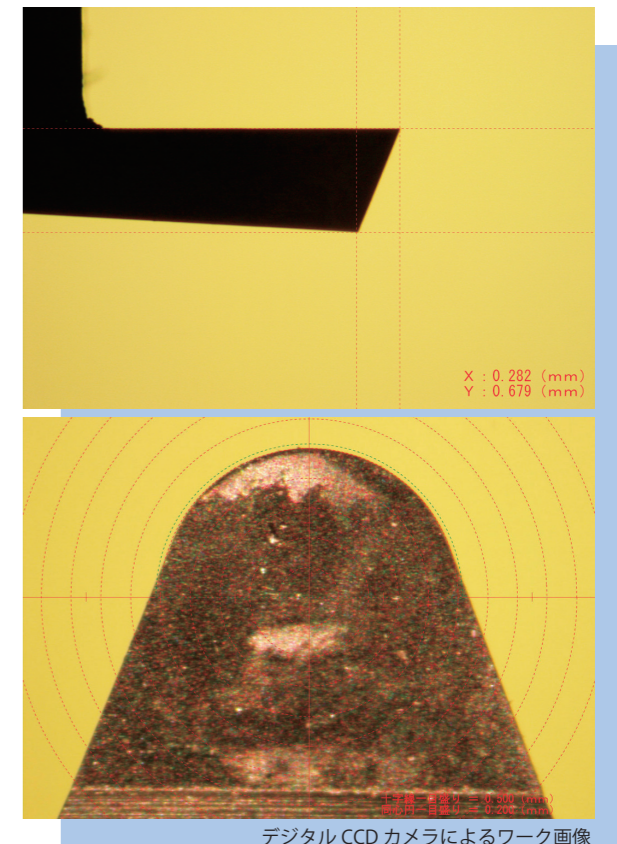
クイックスライド装置により、研削作業と被削材刃部確認作業が連続して数秒以内で行え、作業全体が余分な操作がなく最短時間で行えます。  
加工物を取り付けたままで、検定測定ができますので、時間短縮とともに、加工精度が高まります。  
また機上ドレッサー（オプション）により研削加工中の砥石のドレッシングがワンタッチで行えます。

## CCDカメラ

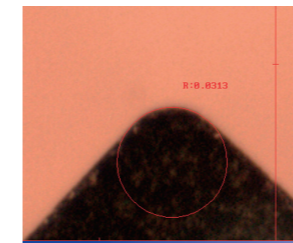
さらに高機能デジタルCCDカメラ（オプション）使用により

- 切削工具などの円弧（ノーズR）のドンビシヤ加工
- 任意の大きさに同心円描画
- ノーズRの交差範囲設定描画
- 高精度溝入れバイト、幅決め研削のリアルタイム観測/測定
- 任意のクロススケール描画
- 各種測定、測定画面のパソコンへの保存などが可能です。

またカメラは上方に100mm退避出来ます。加工中のカメラの汚れを防ぎ、上方退避の為カメラの再現性は良好です。



デジタル CCD カメラによるワーク画像



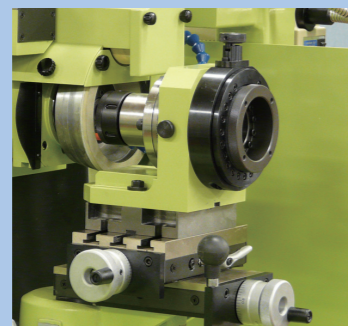
PCDチップR0.03mm研削加工  
（チップ・エレメントシックス製CTM-302  
ダイヤモンド粒径 $2\sim 30\mu\text{m}$ ）  
加工機：超精密旋回台、1軸切込CNC仕様

豊富なオプションで本機を自由自在にお使いください。

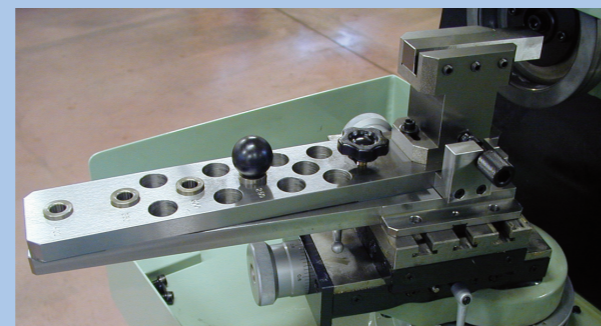
各種別記アタッチメントの取付によって、割出研削・円筒研削・球面研削等ができ、広い用途に使用できるよう設計してあります。



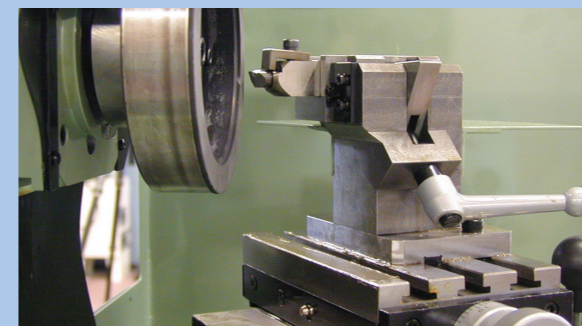
円筒研削割出し装置



割出し装置（コレット又はスクロールチャック付）



ワイパーR研削治具



クイックチェンジバイス



大型クイックチェンジ三次元バイス (3CV)



RTG2000M CNC-1 1軸NC仕様機